

## ESC R 23L

### PRODUKT DO KONSERWACJI ZAMKNIĘTYCH UKŁADÓW WODY KOTŁOWEJ I CHŁODZĄCEJ

#### ZASTOSOWANIE PREPARATU

ESC R 23L to silnie rozpraszający związek chemiczny, kontrolujący pH, doskonale sprawdzający się w zamkniętych obiegach kotłowych oraz układach chłodniczych.

#### DZIAŁANIE PREPARATU

Wpływ polimerów jako rozpraszającego czynnika zapobiega osadzeniu szlamu i cząstek osadu w układzie. Utrzymanie odpowiedniego pH zapewnia ochronę antykorozyjną na powierzchni metalu. ESC R 23L jest także doskonałym oczyszczającym i spłukującym środkiem.

#### WŁAŚCIWOŚCI

- Wygląd fizyczny: blado słomkowa ciecz
- Ciężar właściwy: 1,135 g/cm<sup>3</sup>
- Wartość pH (20°C): 13
- Nielotny
- Całkowicie rozpuszczalny w wodzie
- Dysperguje wytrącające się osady ułatwiające jak usuwanie w czasie spuszczenia wody z kotła
- Usuwa szczytkową twardość wapniową w wodzie
- Reguluje poziom zasadowości uzdatnianej wody
- Pozwala zachować efektywną wymianę energii cieplnej

#### DOZOWANIE

Dawka ESC R 23L zależna jest od uwarunkowań każdego układu, generalnie zaleca się od 1 do 5 litrów środka na 1m<sup>3</sup> wody w obiegu co zapewni wstępne przygotowanie wód do dalszego uzdatniania.

ESC R 23L można dozować bezpośrednio z pojemnika albo rozcieńczać z wodą. Jednak dokładniejsze i wygodniejsze jest użycie automatycznego dozownika.

#### ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

Przed przystąpieniem do pracy z produktem użytkownik powinien zapoznać się z kartą charakterystyki produktu. Podczas pracy z produktem należy zachować odpowiednią ostrożność i stosować środki ochrony osobistej.

#### OPAKOWANIE I MAGAZYNOWANIE

Produkt ESC R 23L dostarczany w plastikowych kanistrach o pojemności 25 litrów lub 200 litrach. Opakowania są bezzwrotne, wykonane z HDPE. Po zużyciu produktu opakowania należy przekazać do firmy zajmującej się pozyskiwaniem odpadów opakowaniowych. Przechowywać w szczelnie zamkniętych i właściwie oznakowanych opakowaniach. Chronić przed zamarzaniem.